

Mesto

C 50021367 Proizvodni inženir

Ustni opis

Mesto C 50021367 Proizvodni inženir

Opis
Odgovornost: • vpeljava novih izdelkov, orodij in proizvodne opreme v proizvodni proces • analiza in nadzor izvajanja proizvodnega procesa skladno s kontrolno tehnološko dokumentacijo • zagotavljanje stalnih izboljšav na procesih in sodelovanje pri rešitvah, povezanih z orodji, izdelki in proizvodno opremo • vpeljava in validacija sprememb proizvodnega procesa • izvajanje revalidacije procesa • izvajanje in koordiniranje reševanja neskladnosti • nadzor nad urejenim delovnim mestom in delovnimi sredstvi skladno z dokumentacijo (5S in TPM) • izdelava in spreminjanje tehnoloških postopkov in navodil za delo • vodenje sprememb na izdelku/procesu tekom celotne življenjske dobe izdelka/procesa
Ocena tveganja: 60
Osnove za delo: Zakonodaja, Interna dokumentacija (sistemska dokumentacija, zakonska dokumentacija, idr.); Sistemska dokumentacija (organizacijski predpisi - navodila za delo, obrazci); Računalnik, telefon#
Pogoji za zasedbo DM: IV.stopnja tehnične smeri; Alternativna izobrazba: VI/VII.stopnja tehnične smeri, v kolikor ni izobrazba tehnične smeri morajo biti potrebne izkušnje na podobnih delovnih mestih vsaj 1 leto poskusno delo: 6 mesecev (če oseba ni bila že prej zaposlena na tem delovnem mestu)
Osebnostne lastnosti: odločen, trden, prepričljiv, vpliven, odgovoren, natančen, umirjen, sistematičen, analitičen, zanesljiv, obziren, dober poslušalec, izrazit, navdihujoč
Pristojnost: • izdelava in spreminjanje tehnoloških postopkov in navodil za delo • usposabljanje zaposlenih za ustrezno izvajanje dela po tehnološkem postopku in navodilih za delo • nadziranje izvajanja tehnoloških postopkov in tehnološke discipline ter ukrepanje v primeru odstopov, vključno z zaustavitvijo in ponovno sprostitvijo proizvodnje • validacija proizvodnega procesa v primeru sprememb na izdelku, orodju, programski ali proizvodni opremi • vodenje investicij v proizvodno opremo
Opis delovnih nalog: • izdelovanje in pripravljanje tehnoloških postopkov in dokumentacije

- določanje časovnih normativov
- nadziranje in uvajanje tehnoloških postopkov in tehnološke discipline
- validacija in revalidacija procesa po veljavni dokumentaciji
- spremljanje in sistematična analiza proizvodnega procesa (npr. Ishikawa, 5zakaj,...)
- sodelovanje pri uvajanju novih izdelkov, orodij in proizvodne opreme v proizvodni proces
- izvajanje in validacija sprememb na izdelkih, orodjih in proizvodni opremi v proizvodnem procesu
- sodelovanje pri razvoju, investicijah in novih tehnoloških postopkih
- izvajanje in koordiniranje aktivnosti iz neskladnih proizvodov
- sodelovanje pri reševanju reklamacij
- izdelava zahtevnikov za novo proizvodno opremo
- sodelovanje z vzdrževanjem pri diagnosticiranju in odpravi napak na proizvodni opremi in orodju
- vodenje evidenc in pripravljanje poročil

profil potreb za službo

Mesto C 50021367 Proizvodni inženir

Ključ	Opis objekta	Obvezne zahteve	Karakter.
Q 50019365	APQP & NON APQP	X	0002 Uporabljeno znanje
Q 50020572	KONTROLA KAKOVOSTI	X	0002 Uporabljeno znanje
Q 50019325	LEAN METODE	X	0003 Samostojno uporabljeno znanje
Q 50019349	MONITORING PROIZVODNJE	X	0002 Uporabljeno znanje
Q 50020575	RAZVOJ PROCESA	X	0002 Uporabljeno znanje
Q 50019303	REŠEVANJE PROBLEMOV	X	0003 Samostojno uporabljeno znanje
Q 50020561	SPROŠČANJE PROCESA	X	0002 Uporabljeno znanje
Q 50020583	UPRAVLJANJE ZAHTEV	X	0003 Samostojno uporabljeno znanje
Q 50019302	VODENJE PROJEKTOV	X	0002 Uporabljeno znanje
Q 50019353	ŠTUDIJ DELA IN ERGONOMIJA	X	0002 Uporabljeno znanje

Mesto

C 50021387 Nastavljalec

Ustni opis

Mesto C 50021387 Nastavljalec

Opis
Odgovornost:
• Odgovornost upoštevanja vpliva na zdravje in okolje skladno z oceno tveganja • Skrb za urejeno DM po 5S • Skrbi za urejenost pomožnih delovnih sredstev • Skrb za delovna sredstva in dosledno urejeno DM • Obveščanje nadrejenega o pomankljivostih na DM • Izvajanje proizvodnega procesa skladno z veljavno dokumentacijo na DM • Sodelovanje pri reševanju neskladnosti
Ocena tveganja:
36
Osnove za delo:
Zakonodaja, Interna dokumentacija (sistemska dokumentacija, zakonska dokumentacija, idr.); Sistemska dokumentacija (organizacijski predpisi - navodila za delo, obrazci); Računalnik, telefon#
Pogoji za zasedbo DM:
Strokovna izobrazba: III. poklicne smeri; Alternativna izobrazba: IV. tehnične smeri; Delovne izkušnje na primerljivih delih: 2 leti; Poskusno delo: 0;

Osebnostne lastnosti:

natančen, umirjen, zanesljiv, predvidljiv, samostojen, stabilen, prepričljiv, odgovoren

Pristojnost:

• nadziranje izvajanja kontrolno-tehnoloških postopkov in tehnološke discipline ter ukrepanje v primeru odstopov, vključno z zaustavitvijo proizvodnje

Opis delovnih nalog:

• Priprava in menjava vhodnega materiala

• Menjave in nastavitve orodij ter strojev

• Izvajanje kontrole in zagotavljanje kakovosti izdelkov

• Vodenje evidenc in poročanje o delu

• Opravljanje internega transporta

• Knjiženje tehnološkega izmeta

• urejanje delovnega okolja (5S)

profil potreb za službo

Mesto C 50021387 Nastavljalec

Ključ	Opis objekta	Obvezne zahteve	Karakter.
Q 50019347	IZSEKOVANJE PLOČEVINE	X	0001 Potrebno znanja
Q 50019361	KONSTRUIRANJE ORODIJ IN PRIPRAV	X	0001 Potrebno znanja
Q 50020572	KONTROLA KAKOVOSTI	X	0001 Potrebno znanja
Q 50019303	REŠEVANJE PROBLEMOV	X	0001 Potrebno znanja
Q 50019354	VZDRŽEVANJE	X	0001 Potrebno znanja
Q 50019353	ŠTUDIJ DELA IN ERGONOMIJA	X	0001 Potrebno znanja